

DIFFLEX THERMO FAÇADE « SK »

Ecran pare-pluie / pare-vent

➤ Description

- Non-tissé polyester associé à une enduction spéciale avec des bandes adhésives intégrées en lisière, de part et d'autre de la membrane, permettant une liaison « colle sur colle », afin d'assurer l'étanchéité au vent au niveau des recouvrements transversaux.
- Existe également sans bandes adhésives intégrées.
- DIFFLEX THERMO FACADE SK, pare-pluie perméable à la vapeur d'eau, est conforme au DTU 31.2 (perméance d'une valeur $\geq 0.5 \text{ g/m}^2 \cdot \text{h} \cdot \text{mmHg}$ soit une valeur $S_d \leq 0.18\text{m}$).

➤ Utilisation

- En maison ossature bois.
- Pose sur support continu (contreventement extérieur) ou sur les montants d'ossature au contact de l'isolant (contreventement intérieur) sans ventilation de la sous face.
- Sur des entraxes de 60 cm maximum.
- En climat de plaine et en climat de montagne $\geq 900 \text{ m}$.
- Sous un bardage jointif.
- Sous un bardage à claire-voie
 - avec des lames dont l'espacement est $\leq 30\text{mm}$ (Façade Light) et $\leq 50 \text{ mm}$ (Façade) et avec une surface des ouvertures ne dépassant pas 40% (Façade Light) et 50% (Façade) de la surface totale du bardage.
- Sous un bardage ajouré
 - avec une surface des ouvertures ne dépassant pas 40% (Façade Light) et 50% (Façade) de la surface totale du bardage.
- L'écran pare-pluie sera recouvert par le bardage dans un délai n'excédant pas trois mois.

➤ Fonctions

- Protection contre la pluie et le vent.
- Protection de l'isolant et des bois de construction contre l'humidité, quelque soit la nature du bardage (jointif, ajouré ou à claire-voie).
- Amélioration de la performance thermique, en évitant les mouvements d'air dans l'isolant.
- Résistance et stabilité, aux UV, aux températures élevées, aux variations des températures, lui assurant durablement toute sa fonctionnalité.

➤ Stockage

- Les rouleaux sont emballés sous housse plastique avec une étiquette d'identification. Les rouleaux peuvent être transportés debout ou couché. En cas de stockage prolongé, il conviendra de le faire à l'abri du soleil et d'une source de chaleur. Ne pas gerber les palettes.



0761 – CPD

BWK -Dachzubehör GmbH

Birkichstraße 1

D -74549 Wolpertshausen

Difflex Thermo Façade 06 / DoP n° 39563910-13 MPF 3839

Difflex Thermo Façade Light 06 / DoP n° 52055204-13 MPF 3839

NF EN 13859-1 : 2010 & NF EN 13859-2 : 2010



Livré sans marquage commercial

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 9 janvier 2014.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com

Données techniques

Selon NF EN 13859-1 & NF EN 13859-2		DoP n° 52055204-13 THERMO FACADE Light		DoP n° 39563910-13 THERMO FACADE	
Longueur	NF EN 1848-2	50 m		50 m	
Largeur		1,50 m		1,50 m	
Rectitude		passe		passe	
Epaisseur	NF EN 1849-2	0,40 mm		0,50 mm	
Masse surfacique		120 g/m ²		160 g/m ²	
Résistance à la pénétration de l'eau					
Etat neuf	NF EN 1928 Méthode A	W1		W1	
Après vieillissement à 80°C	NF EN 1296/1297	W1		W1	
Propriété de transmission à la vapeur d'eau					
Valeur Sd	NF EN ISO 12572 Méthode C	0,15 m		0,04 m	
Propriétés mécaniques					
Résistance à la traction	NF EN 12311-1	L (± 20%)	T (± 20%)	L (± 15%)	T (± 15%)
Etat neuf		320 N/50mm	210 N/50mm	400 N/50mm	230 N/50mm
Après vieillissement à 80°C	NF EN 1296/1297	≥ 75% valeurs d'origine		≥ 75% valeurs d'origine	
Propriétés d'allongement	NF EN 12311-1	L (± 20%)	T (± 20%)	L (± 15%)	T (± 15%)
Etat neuf		35%	25%	30%	35%
Après vieillissement à 80°C	NF EN 1296/1297	≥ 75% valeurs d'origine		≥ 75% valeurs d'origine	
Résistance à la déchirure au clou	NF EN 12310-1	L (± 20%)	T (± 20%)	L (± 15%)	T (± 15%)
		120 N	130 N	100 N	120 N
Entraxe maximum ossature bois	DTU 31.2	60 cm		60 cm	
Résistance/traction collage SK	NF EN 12311-1	≥ 200 N/50mm		≥ 200 N/50mm	
Stabilité dimensionnelle	NF EN 1107-2	≤ 1%		≤ 1%	
Souplesse à basse température	NF EN 1109	≤ -20 °C		≤ -20 °C	
Comportement au feu					
Comportement / Réaction au feu	NF EN 13501-1 NF EN 11925-2	Classe E		Classe E	
Propriétés diverses					
Résistance aux U.V.	NF EN 1297	stable et durable		-	
Résistance aux U.V. (5000 heures)	NF EN 1297	-		passe	
Résistance aux températures	NF EN 1296	-40 °C + 120 °C		-40 °C + 150 °C	
Résistance/pénétration de l'air	NF EN 12114	0,1 m ³ /m ² .h.50Pa		0,1 m ³ /m ² .h.50Pa	
Espacement des lames	Bardage à claire-voie	30 mm		50 mm	
Ratio Ouvertures/Bardage	Bardage ajouré/ claire-voie	≤ 40%		≤ 50%	
Garantie produit					
		10 ans		20 ans	
Conditionnement	rouleau 1,50 m x 50 m	75 m ² /rl	24 rlx/palette	75 m ² /rl	24 rlx/palette

Solid System : produits complémentaires associés pour l'étanchéité vent/pluie des points singuliers

Nature des points singuliers	Bandes SK ↓	Thermo Tape ↓	Thermo Tape Façade ↓	Thermo Kleb&Dicht ↓	Thermo Flex ↓	Thermo Butyl ↓
Superposition de lés/transversal	●					
Aboutement des lés/longitudinal		●		●		
Réparation d'écran			●	●		
Elément traversant cylindrique					●	
Raccord avec un support lisse		●		●		●
Raccord avec un support rugueux				●		
Habillage des tasseaux			●			

● Usage préconisé ↓double face ↓simple face

En cas de doute sur la nature du support, faire un test de collage préalable.

Sur support instable/poreux/friable, utiliser Thermo Primaire (primaire d'accrochage) pour le consolider.

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 9 janvier 2014.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com

Préconisations de mise en œuvre

En ossature bois, bardage ajouré/clair-voie

Dans le respect du DTU 31.2 en vigueur avec les précisions suivantes concernant les points singuliers.

Nota : La présence, côté intérieur, d'une membrane d'étanchéité à l'air frein-vapeur/pare-vapeur dont la continuité doit-être assurée en tout point est nécessaire. Selon la nature des locaux, de leur utilisation, de la constitution des parois dépendra la valeur Sd requise pour la membrane d'étanchéité à l'air. Un calcul relatif au transfert de la vapeur d'eau sera réalisé afin de déterminer la perméance (valeur Sd) requise de la membrane d'étanchéité à l'air pour éviter la création du point de rosée.

➤ **SOLID SYSTEM (page 5 à 10) : produits associés au pare-pluie DIFFLEX THERMO FACADE**

- Pour garantir la continuité de l'enveloppe, afin d'assurer l'étanchéité au vent de la paroi, Il est impératif de consolider tous les points singuliers par collage.
- Pour assurer une liaison durable et optimale des ces raccordements, la mise en œuvre des adhésifs doit être opérée sans tension excessive, tout en marouflant soigneusement les assemblages obtenus.
- Les raccordements seront réalisés sur des supports sains, c'est-à-dire propres, secs, exempts de graisse, avec l'adjonction d'un primaire si nécessaire.

➤ **Fixation de l'écran**

- Mise en place

L'écran est présenté, face enduite vers l'extérieur, puis déroulé sur la paroi en lés successifs de façon horizontale, du bas vers le haut

- sans tension excessive et sans pli.
- fixé provisoirement par des pointes ou des agrafes, tous les 10/15cm, sur les panneaux de contreventement ou sur les montants, aux endroits destinés à être recouverts par les tasseaux.
- Fixation définitive
 - par les tasseaux fixés dans les montants d'ossature.

➤ **Recouvrements/Jonctions**

- Joint horizontal (superposition des lés)
 - utilisation de la version « SK »
 - recouvrement consolidé par la superposition et le collage des adhésifs en lisière d'écran.

Mise en œuvre de la version « SK »

- Avec une température $\geq +0^{\circ}\text{C}$, afin d'optimiser la liaison « colle sur colle ».
- Aligner l'extrémité du lé supérieur sur le lignage de recouvrement du lé sous-jacent.
- Retirer simultanément les films de protection des adhésifs intégrés au fur et mesure de la réalisation de la liaison « colle sur colle ».
- Maroufler l'assemblage obtenu, manuellement ou au besoin à l'aide d'un outil à maroufler.
- Joint vertical (about de lés), recouvrement de 10 cm au minimum.
 - avec consolidation/collage impératif du recouvrement.
 - sous un tasseau, au droit d'un support, avec THERMO-TAPE ou THERMO KLEB&DICHT.

➤ **Traitement des autres points singuliers**

- Il est impératif de consolider les raccords autour des menuiseries, éléments traversant cylindriques, raccords périphériques, etc.
 - Les raccords autour des menuiseries seront traités avec THERMO-TAPE ou THERMO-BUTYL.
 - Le traitement des angles sera réalisé avec THERMO-TAPE ou THERMOFLEX
 - Les raccords autour des éléments traversant cylindriques seront traités avec THERMOFLEX.
 - Les raccords périphériques, selon la nature du support, seront traités avec THERMO KLEB&DICHT ou THERMO-BUTYL.

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 9 janvier 2014.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com

➤ **Habillage des tasseaux**

- Pour un souci d'unicité des matériaux derrière le bardage ajouré/claire-voie, utiliser THERMO TAPE FACADE pour l'habillage des tasseaux.

➤ **Réparations ponctuelles**

- Effectuer les petites réparations ($\leq 10\text{cm}^2$) avec THERMO-TAPE FACADE, en veillant à le centrer sur la détérioration, puis en le marouflant avec une roulette de colleur, afin d'obtenir une parfaite adhérence/étanchéité.
- Lorsque la détérioration est plus importante
 - Rappporter une pièce d'écran dont les dimensions seront \geq de 10 cm, de part et d'autre à celle de la zone endommagée
 - Appliquer THERMO KLEB&DICHT en extrudant un boudin de diamètre 6/8mm sur le pourtour de la pièce d'écran à rapporter, à 2 cm environ de la lisière.
 - Laisser sécher 10/15mn, le temps de formation d'une peau.
 - Assembler la pièce ainsi conçue sur l'écran par une pression manuelle, en aplatissant le boudin sans l'écraser totalement, angle au sommet (éviter une pose parallèle au sens de la pente), en la centrant sur la détérioration.
 - Laisser sécher 24 heures sans opérer de tension sur l'assemblage.

➤ **Garantie produit à partir de la date de mise en œuvre pour la résistance aux UV et aux intempéries***

La prise en compte d'une éventuelle réclamation ne pourra seulement se faire, si le produit a été posé selon :

- *les règles de l'art et le respect des textes réglementaires (DTU, CPT, etc.)*
- *les préconisations de mise en œuvre BWK, en vigueur lors de la réalisation du chantier (fiches techniques consultables et téléchargeables sur le site internet).*

Si d'autres produits venaient à être utilisés, ils ne pourraient l'être qu'après un accord exprès et écrit de BWK France SARL.

Toute requête sortant de ce cadre ne pourra être prise en considération. Un endommagement provenant de produits tiers ne peut pas entrer dans le champ d'application de la garantie. En cas de réclamation, la preuve sur l'origine du produit ainsi que le numéro de série incombe au client.

La durée de garantie produit accordée par BWK inclut la période de garantie réglementaire. De façon générale, il convient également de se reporter à nos conditions générales de vente.

** Hors catastrophe naturelle ou conditions météorologique/climatiques exceptionnelles.*

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 9 janvier 2014.

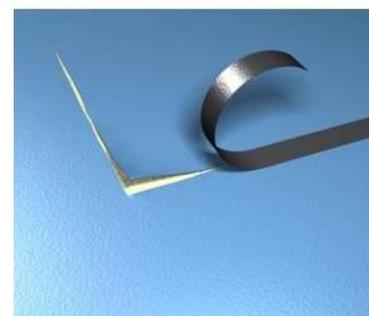
Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com

THERMO-TAPE PE

Bande auto-adhésive à froid pour écrans



➤ Description

- Ruban adhésif souple composé d'une colle spéciale stabilisée aux UV, protégée par un papier siliconé « pelable », sous un film porteur polyéthylène.

➤ Utilisation

- Sur des supports réguliers et lisses (aluminium, bois, métal, PVC rigide).
- Avec des écrans polypropylène, polyester.
- Avec des écrans sous toiture/pare-pluie ou des membranes d'étanchéité à l'air pare/frein-vapeur.
 - Collage des recouvrements longitudinaux (aboutement des lés).
 - Collage des relevés d'écrans.
 - Effectuer les petites réparations.

➤ Données techniques

Caractéristiques techniques et expression des résultats		
Matériau porteur		Film PE (polyéthylène)
Matériau adhésif		Colle spéciale stabilisée aux UV
Film de protection		Papier siliconé blanc
Coloris		Noir
Résistance aux températures		-30 °C à +90 °C
Température de mise en œuvre		+0 °C à +40 °C
Caractéristiques du collage		Adhérence immédiate et durable
Résistance du collage à la traction	BLP 3002-1	> 50 N / 50 mm
Résistance du collage à l'humidité	BLP 3002-2	Durable
Résistance du collage au vieillissement	BLP 3002-3	Durable
Résistance à la traction	NF EN 12311-1	> 45 N / 50 mm
Résistance à l'allongement	NF EN 12311-1	env. 15 %
Epaisseur		Env. 0,2 mm
Longueur		25 mètres
Largeur		75 mm
Conditionnement		8 rouleaux/carton

➤ Mise en œuvre

- Vérifier la nature du support
 - Le support doit-être sain, c'est-à-dire propre, exempt de graisse.
 - S'il est particulièrement instable, friable, poreux, la mise en œuvre préalable d'un primaire (THERMO-PRIMAIRE) sera nécessaire. En cas de doute, faire un test de collage.
- Avec une température $\geq +0^{\circ}\text{C}$.
- Centrer THERMO-TAPE PE sur la surface à traiter en retirant le film de protection à l'avancement de son application.
- Maroufler THERMO-TAPE PE manuellement ou au moyen d'un outil à maroufler (roulette, etc.), afin d'éviter tout pli pour obtenir une parfaite adhérence/étanchéité.

➤ Stockage

- THERMO-TAPE PE peut être stocké un an dans son emballage d'origine, dans un local abrité (température 20°C avec 50% de taux d'humidité relative). Les rouleaux doivent être couchés et protégés d'une exposition directe du soleil.

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 9 janvier 2014.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com

THERMO-TAPE FACADE

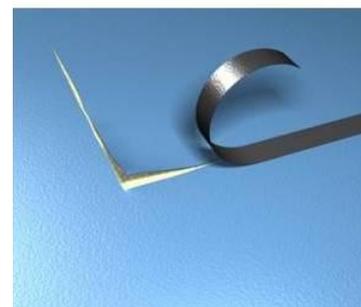
Bande auto-adhésive à froid pour écrans polyester

➤ Description

- Ruban souple composé d'une colle spéciale, sous un non tissé polyester dont la résistance aux UV est renforcée et stabilisée.

➤ Utilisation

- Avec des écrans polyester enduit pour une unicité de matériau.
- Sous des bardages à claires voies.
 - Effectuer les petites réparations.
 - Habillage des tasseaux
- Sous des bardages ajourés.
 - Effectuer les petites réparations.



➤ Données techniques

Caractéristiques techniques et expression des résultats		
Matériau porteur		Non tissé en polyester stabilisé aux UV
Matériau adhésif		Colle spéciale
Film de protection		Papier siliconé blanc avec onglet
Coloris		Noir satiné
Résistance aux températures		-30 °C à +120 °C
Température de mise en œuvre		+0 °C à +40 °C
Caractéristiques du collage		Adhérence immédiate et durable
Résistance du collage à la traction	BLP 3002-1	130 N/50mm
Résistance du collage à l'humidité	BLP 3002-2	Durable
Résistance du collage au vieillissement	BLP 3002-3	Durable
Résistance à la traction	NF EN 12311-1	200 N/50mm
Résistance à l'allongement	NF EN 12311-1	50%
Epaisseur		0,50 mm
Longueur		25 mètres
Largeur		100 mm
Conditionnement		6 rouleaux/carton

➤ Mise en œuvre

- Avec une température $\geq +0^{\circ}\text{C}$.
- Centrer THERMO-TAPE FACADE sur la surface à traiter en retirant le film de protection à l'avancement de son application.
- Maroufler THERMO-TAPE FACADE manuellement ou au moyen d'un outil à maroufler (roulette, etc.), afin d'éviter tout pli et obtenir une parfaite adhérence/étanchéité.

➤ Stockage

- THERMO-TAPE FACADE peut être stocké un an dans son emballage d'origine, dans un local abrité (température 20°C avec 50% de taux d'humidité relative). Les rouleaux doivent être couchés et protégés d'une exposition directe du soleil.

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 9 janvier 2014.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com

THERMO KLEB & DICHT

Colle cartouche pour écrans sous toiture/pare-pluie

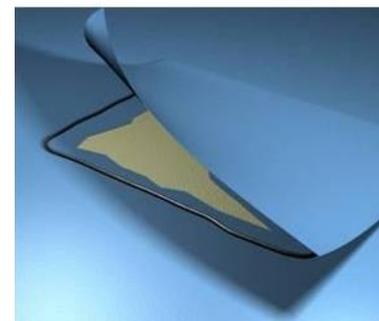


➤ Description

- Colle cartouche, sur une base MS Polymer.
- Colle pâteuse, résistante à l'humidité, aux UV, durablement souple et élastique.
- Colle à forte adhésivité sans silicone et sans isocyanate.

➤ Utilisation

- Sur différents supports, même rugueux et irréguliers (bois, béton, maçonnerie, métal, PVC rigide, écrans polyester/polypropylène).
 - Collage des recouvrements d'écrans (superposition, aboutement).
 - Collage des relevés d'écrans.
 - Réparation sur un écran fortement endommagé avec une pièce d'écran rapportée.
- Avec ou sans latte de compression.
- Généralement sans primaire d'accrochage.



➤ Données techniques

Caractéristiques techniques et expression des résultats		
Base		MS Polymer
Coloris		Noir
Température de mise en œuvre		+5 °C à +40 °C
Temps de formation d'une peau à 23 °C & 55% HR		10 minutes
Délai de polymérisation à 23 °C & 55% HR		24 heures
Résistance aux températures après polymérisation		-40 °C à +100 °C
Résistance du collage à la traction	DIN 53504	2,2 N/mm ²
Rupture du collage à l'allongement	DIN 53504	250%
Capacité d'allongement après polymérisation		25%
Densité		1,54 g/ml
Consommation avec un boudin de Ø 6/8mm		environ 8 mètres /cartouche
Contenance		290 ml / cartouche
Conditionnement		12 cartouches / carton

➤ Mise en œuvre

- Avec une température $\geq +5^{\circ}\text{C}$.
- Vérifier la nature du support
 - Le support doit-être sain, c'est-à-dire propre, sec, exempt de graisse.
 - S'il est particulièrement instable, friable, poreux, la mise en œuvre préalable d'un primaire (THERMO-PRIMAIRE) sera nécessaire. En cas de doute, faire un test de collage.
- Appliquer THERMO KLEB&DICHT sur le support, en extrudant un boudin de diamètre 6/8mm, le diamètre de ce boudin pourra être augmenté selon l'irrégularité du support (laissé à l'appréciation de l'applicateur).
- Laisser sécher 10/15 mn, le temps de formation d'une peau.
- Assembler l'écran sur le boudin de colle par une pression manuelle. Le boudin de colle doit être aplati de façon à conserver une épaisseur de 3/4mm, afin de préserver son élasticité.
- Laisser sécher 24 heures sans opérer de tension sur l'assemblage.

➤ Stockage

- THERMO KLEB&DICHT peut être stocké un an dans son emballage d'origine, dans un local abrité avec une température ambiante comprise entre +5 °C et +30 °C. Les cartouches doivent être protégées d'une exposition directe du soleil.

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 9 janvier 2014.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com

THERMOFLEX

Bande auto-adhésive à froid conformable



➤ Description

- Ruban d'étanchéité auto-adhésif, sur une base bitume élastomère, avec de très bonnes propriétés élastiques.
- Bonne résistance à l'écrasement, étanche à l'eau.
- Résistance durable aux UV et au vieillissement.
- Ne se désagrège pas, ne se fissure pas.

➤ Utilisation

- En intérieur ou extérieur.
- Avec des écrans polyester, polypropylène, polyéthylène.
- Etancher le pourtour des éléments traversant cylindriques (conduits, gaines, câbles électriques, etc.)

➤ Données techniques

Caractéristiques techniques et expression des résultats				
Matériau adhésif	Bitume élastomère			
Film de protection	Papier siliconé			
Coloris	Noir			
Résistance aux températures	- 40 °C à + 100°C			
Température d'inflammation	≥ 400 °C			
Température de mise en œuvre	+ 5 °C à + 35 °C			
Capacité d'allongement	300%			
Epaisseur	1,5 mm			
Longueur	10 mètres			
Largeur	50 mm	75 mm	100 mm	150 mm
Conditionnement	6 rlx/carton	4 rlx/carton	3 rlx/carton	2 rlx/carton

➤ Mise en œuvre

- Vérifier la nature du support
 - Le support doit-être sain, c'est-à-dire propre, sec, exempt de graisse.
 - S'il est particulièrement instable, friable, poreux, la mise en œuvre préalable d'un primaire (THERMO-PRIMAIRE) sera nécessaire. En cas de doute, faire un test de collage.
- Avec une température ≥ +5 °C.
- L'écran est découpé en quartier à l'emplacement et à la dimension la plus juste de l'élément traversant cylindrique, puis relevé le long de celui-ci.
- Oter la bande de protection du THERMOFLEX et l'appliquer tout d'abord sur l'élément traversant, puis façonner soigneusement et progressivement THERMOFLEX sur l'écran.
- Maroufler THERMOFLEX sur l'écran manuellement ou au besoin avec une roulette de colleur, pour obtenir une parfaite adhérence/étanchéité.

➤ Stockage

- THERMOFLEX peut être stocké un an dans son emballage d'origine dans un local abrité avec une température comprise entre +5°C et +30°C. Les rouleaux doivent être couchés et protégés d'une exposition directe du soleil.

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 9 janvier 2014.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com

THERMO-BUTYL

Bande d'étanchéité auto-adhésive à froid

➤ Description

- Ruban d'étanchéité auto-adhésif double face, sur une base butyle caoutchouté, avec de très bonnes propriétés élastiques.
- Bonne résistance à l'écrasement, étanche à l'eau.
- Résistance durable aux UV et au vieillissement.
- Ne se désagrège pas, ne se fissure pas.

➤ Utilisation

- En intérieur ou en extérieur.
- Sur des supports lisses ou peu rugueux (bois, béton, maçonnerie, métal, PVC rigide, écrans polyester/polypropylène/polyéthylène).
- Collage des relevés d'écrans.
 - En périphérie.
 - Sur des éléments traversant (trémies, chevêtres, etc.).
- Maintien/fixation provisoire d'une membrane d'étanchéité à l'air frein/pare-vapeur sur son support avant sa fixation définitive, en évitant des percements inutiles.



➤ Données techniques

Caractéristiques techniques et expression des résultats			
Matériau adhésif	Butyle caoutchouté		
Film de protection	Papier siliconé		
Coloris	Noir		
Résistance aux températures	-40 °C à +100 °C		
Température d'inflammation	≥ 400 °C		
Température de mise en œuvre	+5 °C à +30 °C		
Caractéristiques du collage	Adhérence immédiate et durable		
Résistance à l'humidité	Durable		
Masse surfacique	1,6 kg/m ² environ		
Epaisseur	1,5 mm	1,0 mm	1,0 mm
Longueur	25 mètres	30 mètres	30 mètres
Largeur	15 mm	25 mm	50 mm
Conditionnement	18 rlx/carton	12 rlx/carton	6 rlx/carton

➤ Mise en œuvre

- Avec une température ≥ 5 °C.
- Vérifier la nature du support.
 - Le support doit-être sain, c'est-à-dire propre, sec, exempt de graisse.
 - S'il est particulièrement instable, friable, poreux, la mise en œuvre préalable d'un primaire (THERMO-PRIMAIRE) sera nécessaire. En cas de doute, faire un test de collage.
- Appliquer THERMO-BUTYL sur le support destiné à recevoir l'écran sous toiture/pare-pluie.
- Assembler l'écran sur la bande butyle par une pression manuelle, au besoin avec un outil à maroufler (roulette, etc.).

➤ Stockage

- THERMO-BUTYL peut être stocké un an dans son emballage d'origine, dans un local abrité avec une température comprise entre +10°C à +30°C. Les rouleaux doivent être couchés et protégés d'une exposition directe du soleil.

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 9 janvier 2014.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com

THERMO PRIMAIRE

Préparation du support

➤ Description

- Primaire d'accrochage.
- Prêt à l'emploi, sans solvant.

➤ Utilisation

- En extérieur ou intérieur.
- Préparer un support instable pour lui conférer une adhésivité optimale et durablement résistante à l'humidité.
- Sur support poreux (parpaing, briques, béton cellulaire, enduit/crépi).
- Sur support lisse (béton, bois, panneau dérivé du bois, plaque de plâtre, métal, PVC rigide).
- Pour assurer le collage de bandes butyle, bitume, acrylique.



➤ Données techniques

Caractéristiques techniques et expression des résultats	
Base	Polymère en dispersion sur base acrylique
Coloris	Transparent dès que le support devient opérationnel
Température de mise en œuvre	0 °C à +40 °C
Résistance aux températures après séchage	-30 °C à +80 °C
Densité	1,0 g/cm ³
Viscosité	1000 mPa.s
PH	4/5
Consommation	100 à 150 ml/m ² selon support (1 litre ≈ 7/8m ²)
Nettoyage	à l'eau chaude sur produit encore frais
Conditionnement	seau d' 1 litre - bidon de 5 litres

➤ Mise en œuvre

- Avec une température de +0°C à 40°C.
- La surface à encoller doit être nettoyée, dépolvoiliée.
- Application, sans dilution à l'aide d'un pinceau/rouleau, en une couche régulière (deux couches en cas de support très absorbant).
- Le support est opérationnel/utilisable dès lors que le film devient transparent (donnée indicative +/- 1 heure), néanmoins ce délai peut varier selon :
 - la nature du support, laps de temps allongé pour un support peu absorbant, humide.
 - la température et le taux d'humidité relative.
 - l'épaisseur de la couche appliquée.
- Eviter l'application du primaire au-delà de la surface nécessaire à traiter, le support restant durablement collant.
- Nettoyage à l'eau chaude possible sur un produit encore frais.

➤ Stockage

- THERMO-PRIMAIRE peut être stocké un an dans son emballage d'origine, dans un local abrité avec une température comprise entre 15°C et 20°C.

Nota : ces données ne sont pas contractuelles. Elles s'appuient sur les données techniques disponibles au 9 janvier 2014.

Se référer également à nos conditions générales de vente.

BWK France Sàrl – 1, rue des Postiers - BP 40003 - 57916 Woustviller Cedex - Tél : 03.87.28.14.97 – Fax : 03.87.28.14.98.

E-mail : contact@bwk-france.com – Web : www.bwk-france.com